

CPB 5000

Дополнение к руководству по эксплуатации CPB 5000



Вакуумный грузопоршневой манометр CPB 5000

Данное Руководство по эксплуатации является дополнением к Руководству по эксплуатации грузопоршневого манометра CPB 5000. Пожалуйста, ознакомьтесь также с руководством по эксплуатации CPB 5000.



Информация

Символ дополнительной информации, примечаний и заметок.

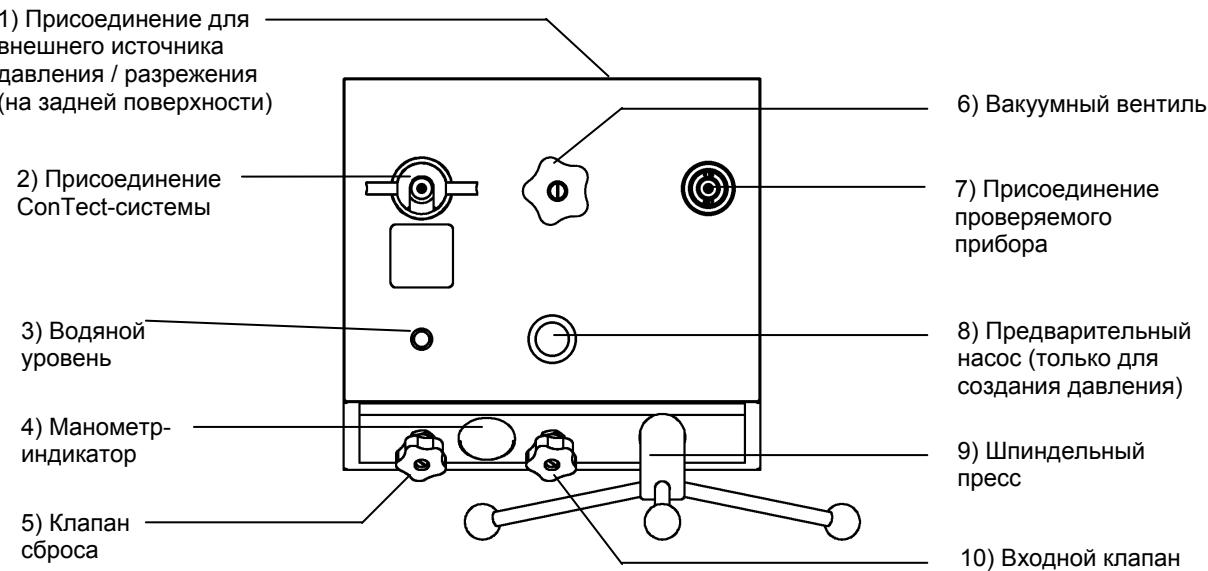


Внимание!

Символ, предостерегающий Вас от действий, которые могут привести к повреждению оборудования и/или нанесения увечий оператору.

Вакуумный грузопоршневой манометр СРВ 5000

1. Расположение элементов управления



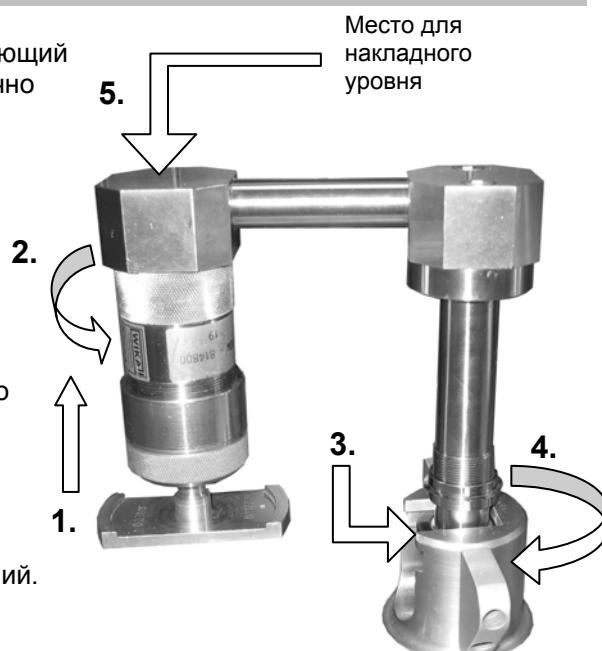
2. Описание

Для проведения измерений вакуума требуется специальная пара «поршень/цилиндр» и специальный набор грузов.

Для создания вакуума необходим внешний источник вакуума (вакуумный насос). Он подсоединяется к штуцеру, расположенному на задней стенке грузопоршневого манометра (далее – ГПМ). При работе с вакуумом вакуумный вентиль (6) должен быть закрыт. Создание в системе вакуума осуществляется при помощи внешнего источника через входной клапан (10), а сброс – через клапан сброса (5). Для точной подстройки значения вакуума используется шпиндельный пресс (9). **Не пытайтесь создать вакуум при помощи предварительного насоса (8) – он используется только для создания давления.** При создании давления вакуумный вентиль (6) должен быть открыт.

3. Установка ConTect-системы

- Вверните пару «поршень/цилиндр» в направляющий кожух. Для герметичности соединения достаточно усилия руки. Применения инструментов не требуется. (шаг 1 и 2).
- Вставьте направляющий кожух вертикально в быстросъемное приспособление. (шаг 3)
- Достаточно сделать полтора оборота быстросъемного приспособления по часовой стрелке для установки кожуха и одновременного уплотнения соединения (шаг 4)
- Для точного выравнивания пары «поршень/цилиндр» в горизонтальной плоскости используйте накладной водяной уровень (шаг 5). Это повысит точность измерений.

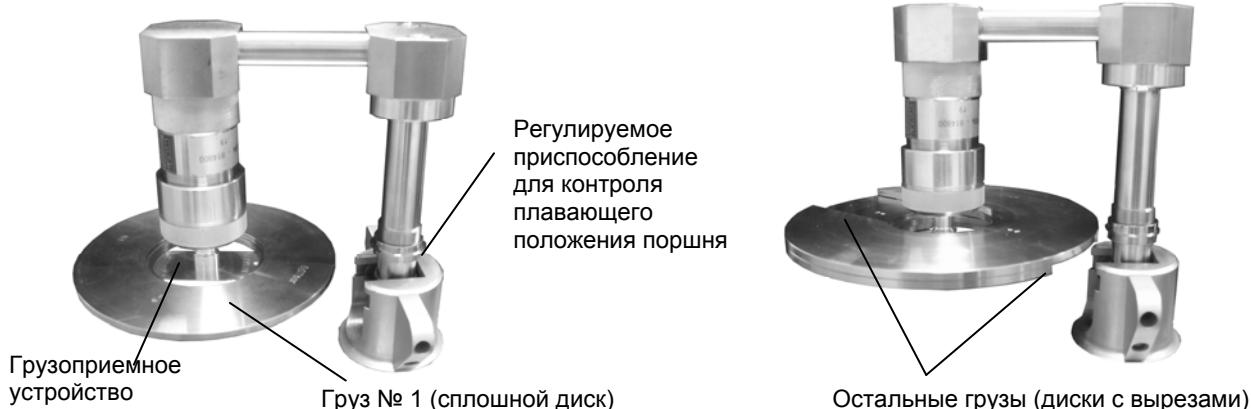


Вакуумный грузопоршневой манометр СРВ 5000

4. Порядок работы.

См. также раздел 3.2 руководства по эксплуатации ГПМ СРВ 5000.

4.1 Наложение грузов



- При наложении грузов в любом случае первым на грузоприемное устройство всегда накладывается груз №1 (сплошной диск). Диск кладется центрирующим бортиком вниз.
- Накладывайте остальные грузы на груз №1 в зависимости от требуемого значения вакуума. Для равномерности нагружения поршня грузы должны накладываться таким образом, чтобы вырез каждого последующего груза находился на 180° напротив выреза предыдущего груза.

4.2 Создание вакуума

- Перед началом измерений до конца вкрутите шпиндель по часовой стрелке для создания достаточного запаса рабочего объема. Клапан сброса (5) при этом должен быть открыт.
- Закройте вакуумный вентиль (6). Подсоедините внешний источник вакуума.
- Предварительную подстройку значения вакуума производите входным клапаном (10). При этом клапан сброса (5) должен быть закрыт.
- Для точной подстройки значения вакуума используйте шпиндельный пресс.

4.3 Установление стабильного значения

- Подстраивайте значение вакуума, пока система не придет в равновесие.
- Регулируемое кольцо на направляющем кожухе служит указателем плавающего положения поршня. Уравновешивание достигнуто, когда поршень «плавает» приблизительно в середине своего свободного хода. Указатель может быть установлен по верхнему или нижнему краю грузов при достижении системой равновесия в плавающем состоянии.



Открытие и закрытие входного клапана и клапана сброса, а также вращение шпиндельного пресса при подходе поршня к плавающему положению следует производить медленно и плавно. Избегайте резких скачков давления/разрежения и ударов поршня о направляющий кожух.

- Для снижения влияния силы трения аккуратно рукой приведите грузы во вращение.
- Никогда не приводите грузы во вращение, если поршень находится в крайнем верхнем или в крайнем нижнем положении.
- После достижения равновесия система сможет находиться в этом состоянии еще несколько минут.

4.4 Установка следующего значения вакуума

- Для создания другого значения вакуума наложите или снимите соответствующие грузы, шпиндельным прессом произведите точную подстройку и повторите действия по пункту 4.3.